



CHARAKTERISTIK

Hochwertige Offsetserie auf pflanzlicher Basis, geeignet für alle Bogenoffsetmaschinen, speziell empfohlen für 4+4 oder 5+5 Schön- und Widerdruckmaschinen.

Diese Serie enthält weder Mineralölderivate noch Kobaltsalze.

ANWENDUNGSBEREICH

Hochqualitative Verpackungen bei denen intensive Töne gewünscht sind: für Industrie-, Kosmetik- und Pharmaverpackungen

Geeignet für alle Akzidenzdrucke wie z. B. Kunstbücher, Modezeitschriften, Werbung, Broschüren.

PRODUKTSICHERHEIT

Verwendungszweck:

Primärlebensmittelverpackungen:

Nein

Sekundärlebensmittelverpackungen:

Nein, es sei denn, die Innenseite, die in Kontakt mit dem Füllgut steht, gewährleistet eine zuverlässige funktionale Barriere für Migration und Geruch.

Die Barriereeigenschaften werden vom Ver-/Abpacker validiert.




Bitte beachten Sie im "Customer Guidance: Printing Inks for Food Packaging" im

Anhang 2 "The Selection of the Ink Product" <http://www.siegwerk.com/en/customer-segments/sheetfed-uv/service.html>

Im Falle einer Migrationsanalyse wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

Für die Herstellung von Primärlebensmittelverpackungen empfehlen wir unsere geruchs- und migrationsarme Serie Tempo Nutripack welche speziell für diese Anwendung entwickelt wurde.

BEDRUCKSTOFFE

-  Gestrichene Papiere
-  Matt und Semimatt getrichene Papiere
-  Alle Arten von Karton

EIGENSCHAFTEN

⇒ Verhalten in der Druckmaschine

- Einfache Handhabung, sehr gute Farb-/Wasserbalance
- Geeignet für alle Feuchtwassersysteme mit oder ohne Alkohol
- Hohe Laufgeschwindigkeit
- Kastenfrisch, über Nacht
- Kein Aufbauen auf dem Gegendruckzylinder
- Schnelle Trocknung



⇒ Druckverhalten

- Hoher Glanz
- Sehr hohe Farbstärke
- Hervorragende Punktschärfe, Kontrast und Farbannahme
- Überdruckbar mit wasserbasierenden und UV Lacken
- Laminierbar
- Gute Scheuerfestigkeit

ANMERKUNGEN

- ◆ Bei Anwendung eines IR- oder Warmlufttrockners wird das Wegschlageverhalten beschleunigt und der Glanz erhöht. Es ist darauf zu achten, daß die Stapeltemperatur 30 °C nicht übersteigt.
- ◆ In Fällen in denen eine Überlackierung nicht angewendet wird, wird eine Zusetzung eines speziellen Additives zur Heraufsetzung der Scheuerfestigkeit empfohlen.

HILFSMITTEL

- ✓ ADD Verdünner 700: Zugabemenge: 1-3 % Art.-Nr.: 61-470295-9
- ✓ ADD-Stargel (Antitack): Zugabemenge: 2-4 %: Art.-Nr.: 61-470294-2

Für geeignete Feuchtwasserzusätze kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechnik.

Bestimmte Bedruckstoffe und Maschinenkonfigurationen können eine Anpassung der Farbeigenschaften erfordern. Die zu diesem Zweck eingesetzten Hilfsmittel sollten unter Berücksichtigung des jeweiligen Bedruckstoffes und der Weiterverarbeitung des Druckes gewählt werden.

VERPACKUNG

- Metall Dosen 2,5 kg Gebindecod: 1200
 - Metallfass 200 kg Gebindecod: 1530
 - Kartuschen 2 kg Gebindecod: 2850
- Einsatztyp „INKLINE“ und „HANDY FILL“



PRODUKTPALETTE

Farbton	Artikelnummer	Echtheiten			
		IWS (1)	Alkohol	Lösemittel- gemisch	Alkali
Yellow	60-302208-8	5	+	+	+
Magenta	60-802395-8	5	+	+	-
Cyan	60-116165-6	8	+	+	+
Black	60-902589-5	8	-	-	+

(1) Die Lichtechtheit bezieht sich auf den Volltondruck. Die Lichtechtheit wird reduziert, wenn die Farbstärke verringert wird oder durch Verschneiden der Farben.

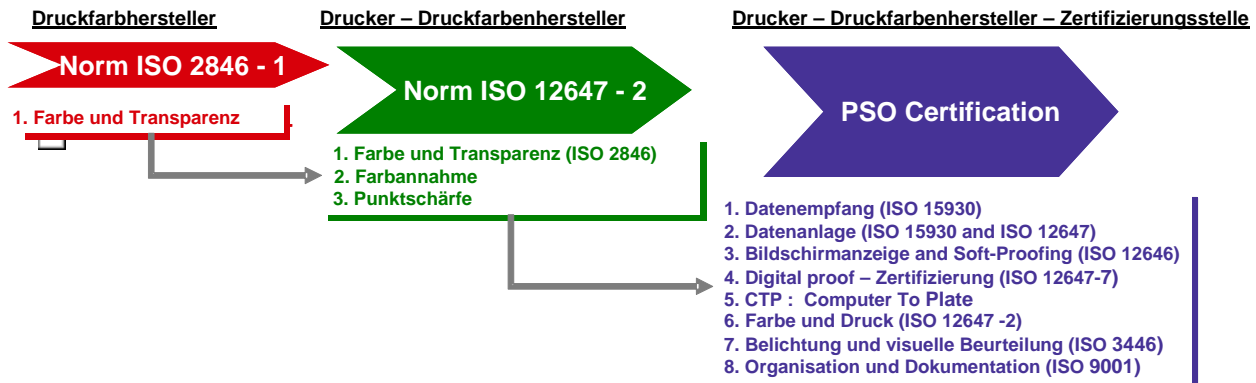
Die Prozessfarben der Tempo ELITE Serie entsprechen der ISO 2846-1:2006:

Die Standard Prozessfarben (Yellow, Magenta, Cyan, Black) der Tempo ELITE Serie haben die Tests in Bezug auf PSO Zertifizierung erfolgreich durchlaufen. Eine Kopie des PSO Zertifikates erhalten Sie auf Anfrage.



Innerhalb der Rahmenbedingungen der Standardisierung des Offset Druckprozesses sind die drei folgenden Punkte zu berücksichtigen.

ZERTIFIZIERUNGSPROZESS



Innerhalb der Rahmenbedingungen der Standardisierung des Offset Druckprozesses sind die 3 folgenden Punkte zu berücksichtigen.

- ISO 2846-1
- ISO 12647-2
- PSO : **P**rocess **S**tandard **O**ffset

- Als Druckfarbenhersteller hat Siegwirk die Verantwortung für die Einhaltung der ISO 2846-1 welche die Farbe und Transparenz der Prozessfarben definiert.

Die Einhaltung dieser Norm setzt die Verwendung eines Referenzbedruckstoffes voraus, die Berücksichtigung der L*,a*,b* Werte und Transparenz basieren auf dem definierten angewandten Farbflächengewicht.

- Der Drucker muss die ISO Norm 12647-2 einhalten, welche die Standardwerke des Druckes auf einem Referenzbedruckstoff spezifiziert wie z. B.
 - Colormetrische Werte
 - Farbannahme
 - Punktschärfe
- Im Zusammenhang mit der Grafik-Kette, die PSO Zertifizierung schließt alle Normen durch die folgenden Schritte ein:
 - Datenempfang
 - Datenanlage
 - Bildschirmanlage and Soft-Proofing
 - Digital Proof - Zertifizierung
 - CTP – Computer to plate
 - Farbe und Druck
 - Belichtung und visuelle Beurteilung
 - Organisation and Dokumentation

Alle Angaben entsprechen unseren besten Kenntnissen und Erfahrungen. Eine Gewähr kann jedoch nicht übernommen werden. Dies gilt auch im Hinblick auf das Bestehen von Schutzrechten und auf die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen. Die Vielseitigkeit von Anwendungen und Verarbeitungen machen Eigenversuche vor Einsatz unserer Produkte unerlässlich.